

Запропонований багатостадійний процес, який дозволяє просто, ефективно і надійно ремонтувати пошкоджені дерев'яні піддони (1a). На першій стадії цього процесу за допомогою стрічкової пили перерізають елементи кріплення частин піддона, що потребують заміни, після чого їх видаляють. На наступній стадії процесу на монтажну установку (18) подають нові частини піддона, а також частково демонтований піддон, де їх скріплюють, використовуючи елементи кріплення, котрі вводять зверху піддона (1f). Перевагою винаходу є те, що дефектні частини піддона, наприклад нижня дошка і/або сполучна колодка, видаляються в модульній формі, тобто у формі полоза. Це полегшує операцію прикріплювання нових модулів з верхньої сторони піддона. Перед подаванням нового модуля визначають місцезнаходження елементів кріплення, що залишилися у верхній дошці. Це здійснюється за допомогою електронних засобів і дозволяє нові елементи кріплення вводити за допомогою відповідного пристрою у суміщенні з елементами кріплення, що залишилися в піддоні. За винятком операції перерізання елементів кріплення, всі наступні за цим операції можуть виконуватися повністю автоматично, тобто без будь-якого втручання людини.