

Данное изобретение относится к сборному конвейеру (1) для раздельного транспортирования частей туши (7, 8), в котором сборный конвейер приспособлен для размещения в продолжение узла резки (5, 6), включающего делительный узел (19, 20), который является подвижным в направлении, поперечном направлению транспортирования, для разделки туши на, по крайней мере, первую часть и вторую часть, и в котором сборный конвейер включает, по крайней мере, два конвейера (2, 3) для раздельного транспортирования первой части и второй части, соответственно. По крайней мере, один из, по крайней мере, двух конвейеров является подвижным в поперечном направлении к направлению транспортирования, таким образом конвейер перемещается в соответствии с размером частей туши. Подвижные конвейеры оборудованы совместным соединительным механизмом для одновременного перемещения, по крайней мере, двух конвейеров в поперечном направлении к направлению транспортирования, и указанный совместный соединительный механизм сконструирован таким образом, что расстояния перемещения указанных, по крайней мере, двух конвейеров в поперечном направлении к направлению транспортирования могут отличаться. Этим гарантируется, только за счет перемещения конвейеров, что части туши расположены на конвейере во время дальнейшего транспортирования наилучшим возможным способом, поскольку эти части могут либо полностью опираться на ленту, либо опираются своей средней частью, и таким образом части выступают из конвейера равномерно с обеих сторон. При этом исключается ручное регулирование частей туши.