

Даний винахід стосується складеного конвеєра (1) для роздільного транспортування частин туші (7, 8), де складений конвеєр пристосований для розміщення у продовження вузла різання (5, 6), що включає розділювальний вузол (19, 20), котрий є рухомим у напрямку, поперечному до напрямку транспортування, для розділення туші на принаймні першу частину та другу частину, і де складений конвеєр включає принаймні два конвеєри (2, 3) для роздільного транспортування першої частини та другої частини, відповідно. Принаймні один із принаймні двох конвеєрів є рухомим у поперечному напрямку до напрямку транспортування, у такий спосіб конвеєр переміщується згідно з розміром частин туші. Рухомі конвеєри обладнані сумісним з'єднувальним механізмом для одночасного переміщення принаймні двох конвеєрів у поперечному напрямку до напрямку транспортування, і зазначений сумісний з'єднувальний механізм сконструйований у такий спосіб, що відстані переміщення зазначених принаймні двох конвеєрів у поперечному напрямку до напрямку транспортування можуть відрізнятись. Цим гарантується, чисто за рахунок переміщення конвеєрів, що частини туші розташовані на конвеєрі під час подальшого транспортування у найкращий можливий спосіб, оскільки ці частини можуть або цілком спиратись на стрічку, або спираються на свою середину, і таким чином частини виступають з конвеєра рівномірно з обох боків. Таким чином виключається ручне регулювання частин туші.