

1. Низьколегована сталь для свердловинних нафтових труб, яка містить, мас. %: С - від 0,2 до 0,35, Si - від 0,05 до 0,5, Mn - від 0,05 до 1,0, P - 0,025 або менше, S - 0,01 або менше, Al - від 0,005 до 0,10, Cr - від 0,1 до 1,0, Mo - від 0,5 до 1,0, Ti - від 0,002 до 0,05, V - від 0,05 до 0,3, B - від 0,0001 до 0,005, N - 0,01 або менше, O - 0,01 або менше, для якої півширина Н піка для кристалографічної площини [211], який визначається рентгенівською дифракцією, та коефіцієнт дифузії водню D (10^{-6} см²/сек) задовольняють наступне співвідношення:
 $30N + D < 19,5$.

2. Низьколегована сталь за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить, мас. %: Nb - до 0,1, Ca - до 0,01, Mg - до 0,01 і Zr - до 0,1.

3. Низьколегована сталь за п. 1 або 2, у якої межа текучості складає 861 МПа або більше.