

Предложенная низколегированная сталь для бурильных нефтяных труб с высоким сопротивлением растрескиванию под действием напряжения в сульфидсодержащей среде и пригодная для обсадки или прокладки в нефтяных или газовых скважинах. Конкретно описанная низколегированная сталь для бурильных нефтяных труб, содержащая в масс. %: С - от 0,2 до 0,35, Si - от 0,05 до 0,5, Mn - от 0,05 до 1,0, P - 0,025 или меньше, S - 0,01 или меньше, Al - от 0,005 до 0,10, Cr - от 0,1 до 1,0, Mo - от 0,5 до 1,0, Te - от 0,002 до 0,05, V - от 0,05 до 0,3, B - от 0,0001 до 0,005, N - 0,01 или меньше, O - 0,01 или меньше, Nb - от 0 до 0,1, Ca - от 0 до 0,01, Mg - от 0 до 0,01 та Zr - от 0 до 0,1, и имеет полуширину (H) и коэффициент диффузии водорода (D) ( $10^{-6}\text{см}^2/\text{сек}$ ), которые соответствуют следующему уравнению (1):  $30H+D19,5$ .