

Изобретение шахтная печь для обжига извести относится к области металлургии в частности к конструкциям шахтных печей предназначенных для обжига извести используемой в строительстве и металлургии.

Шахтная печь для отжига извести, включающая металлический каркас печи футерованную огнеупором, выполненный из трёх зон зоны охлаждения, зоны обжига и зоны подогрева, дымосос отходящих газов, газоход, она снабжена дымосос отходящих газов выполненным в виде С-образного короба горизонтально расположенного снаружи в верхней части корпуса печи, с тремя отсасывающими прямоугольными патрубками, равномерно расположенных в сечении под углом 120 градусов друг к другу, каждый из которых соединён внутри со стволом шахты, а второй наружной частью жестко соединён с С-образным коробом, причём центральная часть короба соединена с вертикально расположенным с наружи шахтной печи дымососом. С-образный короб выполнен по сечению прямоугольной формы и расширяющимся по сечению от периферии короба к центру его соединения с дымососом. Кроме этого изменение конструкции отсасывающего устройства позволило увеличить стойкость футеровки более чем в два раза, что сократило частые остановки печи для замены кладки а также повысить полезный объем печи на 5 %. Экономический эффект от использования технического решения задачи стоящей перед авторами позволило сэкономить более 500 тыс. грн. в год только для завода КП «Азовстройматериалы».

П. ф. 1, Илл. 2