

1. Підвісний парогенератор, що містить верхню частину (1) зі стінкою (2) із вертикальних труб (3) і розміщених між ними вертикальних ребер (4) і підвішену на стінці вертикальних труб нижню частину (5) зі стінкою (6) із похилих труб (7) і розміщених між ними похилих ребер (8), причому похилі трубки (7) мають кінцеві ділянки (9), які на верхньому краю стінки похилих труб зміщені одна відносно іншої у горизонтальному напрямку, а вздовж верхнього краю стінки похилих труб виконано з'єднувальну смугу (10), яка містить велику кількість вертикальних трубних кутників (11), що мають орієнтовані у напрямку від з'єднувальної смуги (10) приєднувальні плечі (12) і вмонтовані у з'єднувальну смугу (10) вертикальні плечі (13), до яких приварені вертикальні труби (3), і велику кількість похилих трубних кутників (14), що мають орієнтовані у напрямку від з'єднувальної смуги (10) приєднувальні плечі (12) і вмонтовані у з'єднувальну смугу (10) похилі плечі (15), до яких приварені кінцеві ділянки (9) похилих труб, причому з'єднувальна смуга (10) нижче похилих плечей похилих трубних кутників вздовж похилих плечей (15) і вище кінцевих ділянок похилих труб вздовж кінцевих ділянок (9) зварена зі стінкою (6) похилих труб, а підвішування нижньої частини (5) парогенератора до стінки (2) вертикальних труб виконане шляхом зварювання з'єднувальної смуги (10) зі стінкою похилих труб, а також приварювання вертикальних плечей (13) вертикальних трубних кутників з'єднувальної смуги до вертикальних труб (3) без спираючого чи підвішування нижньої частини парогенератора на додаткові тягові чи несучі елементи.

2. Парогенератор за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість вертикальних труб (3) стінки (2) більша, ніж кількість похилих труб (7) стінки (6), тому з'єднувальна смуга (10), а, отже, і стінка похилих труб підвішена на стінці вертикальних труб за допомогою груп із кількох вертикальних трубних кутників (11-1 - 11-4) на одну похилу трубу (7).

3. Парогенератор за п. 2, який **відрізняється** тим, що з'єднувальна смуга (10) змонтована із кількох зварених між собою з'єднувальних формованих пластин (16), з яких кожна містить одну із груп, що складається із кількох вертикальних трубних кутників (11-1 - 11-4) і одного похилого трубного кутника (14).

4. Парогенератор за п. 3, який **відрізняється** тим, що формовані пластини (16) мають від двох до п'яти вертикальних трубних кутників (11) на групу.

5. Парогенератор за п. 3 або 4, який **відрізняється** тим, що приєднувальне плече (12) похилого трубного кутника (14) і приєднувальне плече (12) вертикального трубного кутника (11-1) на краю формованої пластини (16) розміщені одне над іншим, а вертикальне плече (13) кожного наступного вертикального трубного кутника (11-2 - 11-4) групи в міру віддалення від бічного краю має більшу довжину, ніж довжина попереднього, таким чином, що приєднувальні плечі (12) групи розміщені на лінії, паралельній похилому плечу (15) похилого трубного кутника.