

1. Екструзійна головка (1) для виробництва розсувної рукавної плівки, що виготовлена з термопластичного полімеру і містить живильник розплаву (13), щонайменше один канал для розплаву в вигляді кільцевої щілини, розташованої концентрично відносно центральної осі екструзійної головки (1), з спіральними розподільниками (6, 7, 8), розташованими на обмежуючих стінках каналів для розплаву, причому спіральний розподільник (8) внутрішнього каналу (9) для розплаву розташований, відносно центральної осі екструзійної головки, на внутрішній обмежуючій стінці, а спіральний розподільник (6) зовнішнього каналу (11) для розплаву розташований, відносно центральної осі екструзійної головки, на зовнішній обмежуючій стінці, крім того, містить щонайменше один первинний розподільник, який поділяє розплав, що виходить з живильника (13) розплаву, на щонайменше один окремий потік розплаву, який потім зливається в спіральних розподільниках (6, 7, 8) та має одну кільцеподібну фільтру (12), в якій зливаються канали (9, 10, 11) для розплаву.

2. Екструзійна головка (1) за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канали для розплаву мають обмежуючу стінку зі спіральними розподільниками (6, 7, 8) і гладкою циліндричною обмежуючою поверхнею.

3. Екструзійна головка (1) за пп. 1, 2, яка **відрізняється** тим, що спіральні розподільники (6, 7, 8) мають щонайменше одну спіральну канавку.

4. Екструзійна головка (1) за пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що глибина спіралей спіральних розподільників (6, 7, 8) зменшена від впускного отвору для розплаву до кільцеподібної фільтри (12).