

Экструзионная головка (1) для производства раздуваемой рукавной пленки, которая изготовлена из полимера термопласта, содержит питатель расплава (13), по крайней мере, один канал для расплава в виде кольцевой щели, расположенной концентрически относительно центральной оси экструзионной головки (1), со спиральными распределителями (6, 7, 8), расположенными на ограничивающих стенках каналов для расплава, причем спиральный распределитель (8) внутреннего канала (9) для расплава расположен, относительно центральной оси экструзионной головки, на внутренней ограничивающей стенке, а спиральный распределитель (6) внешнего канала (11) для расплава расположен, относительно центральной оси экструзионной головки, на внешней ограничивающей стенке, кроме того, содержит, по крайней мере, один первичный распределитель, который разделяет расплав, который выходит из питателя (13) расплава, на, по крайней мере, один отдельный поток расплава, который потом сливается в спиральных распределителях (6, 7, 8) и имеет одну кольцеобразную фильеру (12), в которой соединяются каналы (9, 10, 11) для расплава.