

1. Спосіб виготовлення фотополімерних циліндричних, нескінченно-безшовних, гнучких друкарських елементів, при якому як вихідний матеріал використовують шаруватий комбінований матеріал, що містить принаймні
 - один шар із фотополімерного матеріалу, що містить еластомерний в'язучий матеріал, етиленненасичені мономері і фотоініціатор, а також
 - одну несучу плівку, відокремлювану від фотополімерного шару, причому спосіб включає такі стадії:
 - a) обрізання з'єднаних країв шаруватого комбінованого матеріалу зі скосом,
 - b) насування і фіксування порожнистого циліндра на встановлений з можливістю обертання несучий циліндр,
 - c) нанесення адгезійного шару на зовнішню поверхню порожнистого циліндра,
 - d) нанесення обрізаного шаруватого комбінованого матеріалу зворотним від відокремлюваної несучої плівки боком на покритий адгезійним шаром порожнистий циліндр, причому обрізані зі скосом краї прилягають один до одного, але не перекриваються,
 - e) знімання несучої плівки з шару фотополімерного матеріалу,
 - f) з'єднання країв шляхом введення поверхні фотополімерного шару на порожнистому циліндрі з нагріванням у контакт із обертовим каландровим валом,
 - g) знімання обробленого порожнистого циліндра з несучого циліндра,який **відрізняється** тим, що для нагрівання у стадії (f) застосовують точкове джерело тепла, яке нагріває фотополімерний шар від поверхні, причому джерело тепла переміщують вздовж осі порожнистого циліндра по усій ширині фотополімерного шару.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як точкове джерело тепла використовують пристрій для формування гарячого струменя газу.
3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що як адгезійний шар використовують двобічно клейку плівку.
4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що клейка плівка має статичну стійкість на зсув, виміряну згідно з DIN EN 1943, щонайменше 3 год при температурі 70 °C.
5. Спосіб за п. 3 або 4, який **відрізняється** тим, що клейку плівку обрізають зі скосами.
6. Спосіб за одним із пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що на протилежний несучій плівці бік шару фотополімерного матеріалу наносять додаткову відокремлювану плівку, яку знімають перед стадією (c) способу.
7. Спосіб за одним із пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що шар із фотополімерного матеріалу перед стадією (c) способу попередньо засвічують актинічним світлом з боку, протилежного несучій плівці, безпосередньо або крізь другу відокремлювану плівку.
8. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що попереднє засвічування здійснюють перед стадією (a) способу.
9. Спосіб за одним із пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що порожнистий циліндр із фотополімерним шаром при каландруванні обертають у напрямку (7).
10. Спосіб за одним із пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що температура поверхні фотополімерного шару при каландруванні становить 80-100 °C.
11. Спосіб за одним із пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що як несучий циліндр використовують повітряний циліндр.
12. Спосіб за одним із пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що у наступній стадії (h) способу на фотополімерний шар наносять шар для нанесення зображення цифровим методом.
13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що як шар для нанесення зображення цифровим методом використовують шар із групи, що включає ІЧ-абляційні шари, струминно-чорнильні шари або термографічні шари.
14. Пристрій для виготовлення циліндричних, нескінченно-безшовних фотополімерних гнучких друкарських елементів, який містить принаймні один обертовий несучий циліндр (8) для приймання гільз і обертовий каландровий вал (9), розміщені з можливістю встановлення відстані між ними за допомогою придатного засобу, який **відрізняється** тим, що додатково містить орієнтоване на поверхню несучого циліндра точкове джерело (11) тепла, встановлене з можливістю аксіального переміщення відносно несучого циліндра (8).
15. Пристрій за п. 14, який **відрізняється** тим, що як джерело тепла містить пристрій для

формування гарячого струменя газу.

16. Пристрій за п. 14 або 15, який **відрізняється** тим, що каландровий вал виконано з можливістю підігрівання.