

Изобретение касается упаковочного машиностроения, а конкретно - отрасли, которая занимается изготовлением оборудования для производства картонной тары для упаковки разнообразной продукции. Известно, что производство упаковки из картона предусматривает сначала изготовление ее разверток, биговку линий изгиба для складывания их в объемную конструкцию, фальцовку и склеивание (или сшивание скобами или термическим способом). Операцию фальцовки и склеивания выполняют на поточных фальцовочно-клеящих линиях конвейерного типа. Поставлена задача создать малогабаритное устройство для фальцовки разверток картонной упаковки для ограниченных тиражей. Сущность изобретения заключается в придании опорной плите возможности выполнять колебательное движение по и против часовой стрелки, а фальцовочные валики, в это время, обеспечивают фальцовку картонной развертки.