

Спосіб насичення киснем павленої текстурованої кераміки на основі  $\text{YBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\delta}$  в умовах ізостатичного тиску, який включає її нагрівання, витримку для насичення киснем павленої текстурованої кераміки і охолодження, який **відрізняється** тим, що процес здійснюють в газостаті, при цьому додатково здійснюють попереднє нагрівання, яке проводять до температури початку орто-тетра переходу структури  $\text{YBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\delta}$  (Y123) в потоці інертного газу при атмосферному тиску, після чого продовжують нагрівання кераміки, при цьому інертний газ поступово замінюють на кисень таким чином, що після досягнення температури, нижчої за температуру плавлення структури (Y123), витримують кераміку при атмосферному тиску упродовж часу, достатнього для повної заміни інертного газу на кисень, а наступне охолодження проводять у два етапи: на першому кераміку охолоджують до температури кінця орто-тетра переходу (Y123) з одночасним підвищенням тиску кисню до значень, при яких відбувається насичення киснем у рівноважних для даної температури умовах, і здійснюють витримку кераміки при цій температурі до її насичення киснем, а на другому етапі нагрівання вимикають і кераміку охолоджують в газостаті до кімнатної температури, після чого тиск знімають.