

1. Напрямний пристрій кільця горловини для вирівнювання секцій кільця горловини в машині для виготовлення скляних виробів, який містить центральну частину (44 або 60, або 94, або 132), який **відрізняється** тим, що містить пару віддалених один від одного паралельних бігунків (46, 48 або 58, 59, або 96, 98, або 136, 136), які прикріплені до зазначеної центральної частини та вставлені у напрямні щілини секцій кільця горловини.
2. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначені бігунки (46, 48 або 96, 98 або 136, 136) виконані суцільно із зазначеною центральною частиною.
3. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначені бігунки (58, 59) встановлені з можливістю знімання на зазначеній центральній частині.
4. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 1, який **відрізняється** тим, що містить тримачі (50), які розташовані із зовнішніх боків зазначених бігунків і служать для утримання зазначених бігунків у напрямних щілинах секцій кільця горловини.
5. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 4, який **відрізняється** тим, що зазначені тримачі виконані суцільно із зазначеними бігунками.
6. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 4, який **відрізняється** тим, що зазначені тримачі встановлені з можливістю знімання на зазначених бігунках.
7. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний із зазначених бігунків (96, 98 або 136, 136) має щонайменше одну подовжньо прохідну щілину (110 або 118, або 114, або 122), яка служить для прийому утримувального елемента на одній із секцій кільця горловини.
8. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний із зазначених бігунків має першу подовжньо прохідну щілину (110 або 114), яка служить для прийому першого утримувального елемента (100 або 102) на одній із секцій кільця горловини, і другу подовжньо прохідну щілину (118 або 122), яка служить для прийому другого утримувального елемента (104 або 106) на іншій секції кільця горловини.
9. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 1, який **відрізняється** тим, що містить окрему багаторазову напрямну пластину (134), встановлену з можливістю знімання на зазначеній центральній частині, при цьому зазначена напрямна пластина має віддалені один від одного паралельні бігунки (136), які вставляються у напрямні щілини в секціях кільця горловини.
10. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 9, який **відрізняється** тим, що зазначена напрямна пластина встановлена з можливістю знімання на зазначеній центральній частині за допомогою знімних кріплень (144).
11. Напрямний пристрій кільця горловини за п. 10, який **відрізняється** тим, що зазначені

бігунки виконані суцільно із зазначеною напрямною пластиною.

12. Вузол кільця горловини машини для виготовлення скляних виробів, яка містить кільце горловини (26), що має протилежно розташовані секції (30, 32), які можуть переміщатися одна до одної і одна від одної, при цьому кожна із зазначених секцій кільця горловини має віддалені одна від одної паралельні напрямні щілини (34, 36 і 38, 40) на зовнішніх частинах поверхонь її протилежних сторін, і напрямний пристрій кільця горловини за будь-яким з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що зазначені віддалені один від одного паралельні бігунки вставлені в напрямні щілини секцій кільця горловини.