

Напрямний пристрій кільця горловини для вирівнювання секцій кільця горловини в машині для виготовлення скляних виробів, який містить центральну частину (44 або 60, або 94, або 132) і пару віддалених один від одного паралельних бігунків (46, 48 або 58, 59, або 96, 98, або 136, 136), які прикріплені до зазначеної центральної частини та вставляються у напрямні щілини секцій кільця горловини. Тримачі (50), розташовані із зовнішніх боків зазначених бігунків, утримують бігунки в напрямних щілинах. Замість тримачів бігунки можуть бути закріплені в напрямних щілинах за допомогою круглих штирів (100 або 106), розташованих на секціях кільця горловини, зчеплених в утримувальних щілинах (110, 114, 118, 122) з бігунками.