

Изобретение касается машиностроения, в частности, гидравлических устройств для прессования в перерабатывающей промышленности, а именно, брикетировочной машины револьверной и может быть использовано для изготовления экологически чистых топливных брикетов из отходов биомассы деревообрабатывающего, сельскохозяйственного, масляного, сахарного, биодизельного производства. Брикетировочная машина револьверного типа содержит раму, на которой смонтированы гидростанция, бункер с размещенным внутри смесителем, механизм загрузки и механизм прессования с гидроцилиндрами предварительного прессования, прессования и выгрузки. Механизм загрузки прикреплен ко дну бункера и содержит шнековый транспортер и двухпозиционную вращающуюся матрицу с двумя камерами. Механизм загрузки состоит из револьверной головки с камерами, размещенными по кругу револьверной головки, в которые позиционно входят плунжеры гидроцилиндра предварительного прессования, гидроцилиндра прессования и гидроцилиндра выгрузки. Двухпозиционная вращающаяся матрица механически соединена с плунжером первого дополнительного гидроцилиндра, а револьверная головка - с плунжером второго дополнительного гидроцилиндра. Техническим результатом является совершенствование конструкции прессовальной машины для возможности одновременного параллельного выполнения операций прессования, что повысит производительность и качество готовой продукции, а также расширение ее возможностей.