

Винахід стосується машинобудування, зокрема гідравлічних пристроїв для пресування в переробній промисловості, а саме брикетувальної машини револьверної і може бути використаний для виготовлення екологічно чистих паливних брикетів з відходів біомаси деревообробного, сільськогосподарського, олійного, цукрового, біодизельного виробництва. Брикетувальна машина револьверного типу містить раму, на якій змонтовані гідростанція, бункер з розміщеним всередині змішувачем, механізм завантаження та механізм пресування з гідроциліндрами попереднього пресування, пресування та вивантаження. Механізм завантаження прикріплений до дна бункера та містить шнековий транспортер і двопозиційну обертову матрицю з двома камерами. Механізм завантаження складається з револьверної головки з камерами, розміщеними по колу револьверної головки, і в які позиційно входять плунжери гідроциліндра попереднього пресування, гідроциліндра пресування та гідроциліндра вивантаження. Двопозиційна обертова матриця механічно з'єднана з плунжером першого додаткового гідроциліндра, а револьверна головка - з плунжером другого додаткового гідроциліндра. Технічним результатом є вдосконалення конструкції пресувальної машини для можливості одночасного паралельного виконання операцій пресування, що підвищить продуктивність та якість готової продукції, а також розширення її можливості.