

Способ установки предварительно сформованных смазочных вкладышей в корпус тягового привода, который имеет участок фрикционной расточки с внутренней поверхностью. Способ включает стадии: оснащения внутренней поверхности фрикционной расточки, по крайней мере, двумя выемками, где каждая выемка имеет конфигурацию, пригодную для аккомодации одного из предварительно сформованных смазочных вкладышей; размещения одного из отмеченных предварительно сформованных смазочных вкладышей в каждую выемку; и запрессовку всех вкладышей одновременно в выемки с использованием достаточного усилия, чтобы обеспечить их надежную имплантацию в выемки.