

Спосіб встановлення попередньо сформованих мастильних вкладишів у корпус тягового приводу, що має ділянку фрикційної розточки з внутрішньою поверхнею. Спосіб включає стадії: спорядження внутрішньої поверхні фрикційної розточки принаймні двома виїмками, де кожна виїмка має конфігурацію, придатну для акомодатії одного із попередньо сформованих мастильних вкладишів; поміщення одного із зазначених попередньо сформованих мастильних вкладишів у кожну виїмку; і впресовування всіх вкладишів одночасно у виїмки з використанням достатнього зусилля, щоб забезпечити їх надійну імплантацію у виїмки.