

1. Пристрій для інтенсивної пластичної деформації матеріалів крутінням під високим тиском, який включає деформуючий вузол, що містить співвісно розташовані перше та друге ковадла Бриджмена, які безпосередньо контактують із оброблюваним матеріалом, перше ковадло жорстко зв'язане зі штоком робочого циліндра гідравлічного преса, а друге ковадло розташовано у вузлі, що обертається навколо осі ковадл за допомогою поворотного пристрою від привода, що складається з електричного двигуна й редуктора, який **відрізняється** тим, що вузол з другим ковадлом, розташованим протилежно робочому циліндру, встановлено на гідравлічну подушку, яка компенсує перепади тиску на ковадлах і складається з контейнера високого тиску з рідиною й плунжера із закріпленням на ньому зубчастим колесом поворотного пристрою, при цьому нижня частина плунжера обладнана ущільненням і розміщена у високоміцній втулці контейнера з рідиною, заглушеній пробкою, причому пристрій обладнаний центруючим одним або декількома радіальними підшипниками, які охоплюють плунжер у його верхній частині й запресовані у зовнішню по відношенню до контейнера з рідиною втулку, а обидві втулки жорстко закріплені на нерухомій плиті преса.

2. Пристрій по п. 1, який **відрізняється** тим, що втулка контейнера виконана багатошаровою.

3. Пристрій по п. 1, який **відрізняється** тим, що перше ковадло жорстко зв'язане як зі штоком робочого циліндра преса, так і з поперечною плитою, в якій виконані отвори для колон преса.