

Изобретение относится к режущей пластинке (1) для обработки резанием, в частности, обкатанных колес, например, железнодорожных колес, которая имеет покровную поверхность, основную поверхность, а также участок задней поверхности, объединяющей покровную и основную поверхности, при этом режущая пластинка (1) в горизонтальной проекции имеет круглое режущее лезвие (5), которое очерчивает периметр и определено покровной поверхностью, а также граничной задней поверхностью, и между режущим лезвием (5) и центром (6) пластинки оно имеет покатую область (7) и восходящую область (8). Для исключения образования бесконечных стружек и для достижения благоприятной хрупкости стружки, согласно настоящему изобретению, в покатой области (7) предусмотрены углубления (71), а в восходящей области (8) - участки (81) с ребрами (82), которые проходят в направлении от режущего лезвия (5) к центру (6) пластинки.