

Способ управления процессом производства слоистой подложки (12) включает стадии нанесения (30) отвердителя на упомянутую подложку (12); нанесения смолы на упомянутую подложку (12); и транспортировки упомянутой подложки (12) к прессу (20) с помощью транспортировочного средства (14), где на этапе прессования на упомянутую подложку (12) наносят (38) как минимум один слой с тем, чтобы сформировать слоистую подложку. Упомянутый способ дополнительно включает этапы: сбор (32) минимум одного первого набора данных измерений, сбор (34) минимум одного второго набора данных измерений и управление (36) количеством смолы, подлежащей нанесению на подложку (12). Система управления процессом производства слоистой подложки (12) и слоистой подложки на технологической линии включает средство (16) нанесения отвердителя на упомянутую подложку; средство (18) нанесения смолы на упомянутую подложку; и транспортировочное средство (14), приспособленное для поступательного перемещения упомянутой подложки (12) к прессовальному средству (20), приспособленному для нанесения минимум одного слоя на упомянутую подложку (12). Упомянутая система дополнительно включает: первое измерительное средство (24), второе измерительное средство (26), и средство (28) управления, соединенное с упомянутыми первым и вторым измерительными средствами (24, 26) и приспособленное для управления упомянутым средством (18) нанесения смолы с тем, чтобы определять количество смолы, подлежащей нанесению на подложку во время упомянутого процесса производства слоистой подложки с использованием собранных данных измерений из упомянутой первой и второй стадии процесса и рассчитанной градуировочной модели, причем упомянутая модель основана на данных измерений подложки, собранных на упомянутой первой и/или второй стадии процесса. Считываемый компьютером носитель содержит команды для принуждения компьютера выполнять вышеприведенный способ.