

Даний винахід належить до способу, системи, зчитуваних комп'ютером носіїв і комп'ютерних програмних продуктів для керування процесом виробництва шаруватої підкладки. Спосіб включає в себе етапи: збирання (32) щонайменше одного першого набору даних вимірювань, що належать до параметрів підкладки, на першій стадії процесу, розташованій вище за ходом відносно етапу пресування в напрямку (А) поступального переміщення транспортувального засобу (14); збирання (34) щонайменше одного другого набору даних вимірювань, що належать до параметрів підкладки, на другій стадії процесу, розташованій вище за ходом відносно етапу пресування в напрямку (А) поступального переміщення транспортувального засобу (14); і керування (36) дозуванням смоли з використанням зібраних даних вимірювань з першої і другої стадії процесу і розрахованої градуєвальної моделі, яка засновується на даних вимірювань підкладок, зібраних на першій і/або другій стадії процесу.