

Изобретение относится к области специальной электрометаллургии, а именно к способу электронно-лучевого оплавления поверхности цилиндрического слитка большого диаметра. Способ электронно-лучевого оплавления поверхности цилиндрического слитка большого диаметра включает нагревание электронными лучами поверхности слитка, формирование ванны жидкого металла вдоль его образующей и вращение слитка вокруг его горизонтальной оси. Предварительно нагревают поверхность слитка **расфокусированными** электронными лучами до температуры 600-800 °С при его вращении. Изобретение обеспечивает предварительную дегазацию поверхностного слоя слитка для качественного формирования ванны жидкого металла вдоль его образующей слитка.