

Изобретение относится к металлургии и касается плакированных коррозионностойких сталей. Сталь содержит основной слой из конструкционной стали марки 12ХН3А и плакирующий слой из коррозионностойкой стали марки 10Х17Н13М3ДЗБ. Плакирующий слой дополнительно содержит протекторный слой из малоуглеродистой стали марки 08КП, толщина которого составляет до 2 % от общей толщины плакированного слоя. Использование предложенной стали позволит повысить срок службы ванн горячего цинкования в 8-10 раз.