

Винахід належить до металургії та стосується плакованих корозійностійких сталей. Сталь містить основний шар з конструкційної сталі марки 12ХН3А та плакуючий шар з корозійностійкої сталі марки 10Х17Н13М3ДЗБ. Плакуючий шар додатково містить протекторний шар з маловуглецевої сталі марки 08КП, товщина якого складає до 2 % від загальної товщини плакованого шару. Використання запропонованої сталі дозволить підвищити термін служби ванн гарячого цинкування в 8-10 разів.