

Изобретение относится к металлургии благородных металлов, в частности к получению чистых металлов и сплавов платиновой группы. Предложенный способ рафинирования благородных металлов платиновой группы, который включает: на первой стадии – хлорирование газообразным хлором с помощью хлористой плазмы при температуре 1900-2050 °С и выдержки, которая обеспечивает удаление неблагородных металлов и их оксидов в виде легколетучих хлоридов, а на второй стадии – выполняют плазменную зонную плавку. Изобретение обеспечивает повышение содержания в конечном продукте металлов, снижение трудозатрат и уменьшение времени осуществления процесса рафинирования.