

Изобретение относится к обработке металлов давлением, в частности, к листовой штамповке полых тонкостенных изделий из нержавеющей аустенитных сталей в машиностроительной отрасли промышленности. Способ листовой штамповки метастабильных аустенитных сталей осуществляется в штампах с дополнительным воздействием на металл внешнего магнитного поля постоянной напряженности. Изобретением достигается повышенное упрочнение деталей за счет интенсификации деформационного мартенситного превращения, которое происходит во время листовой штамповки заготовок.