

Спосіб листового штампування метастабільних аустенітних сталей відноситься до обробки металів тиском, зокрема, листового штампування порожнистих тонкостінних виробів з нержавіючих аустенітних сталей у машинобудівній галузі промисловості. В основу винаходу поставлена задача підвищеного зміцнення деталей з метастабільних аустенітних сталей за рахунок інтенсифікації деформаційного мартенситного перетворення, яке відбувається під час листового штампування заготовок. Спосіб листового штампування метастабільних аустенітних сталей здійснюється в штампах з додатковою дією на метал зовнішнього магнітного поля незмінної напруженості, чим досягається підвищене зміцнення деталей за рахунок інтенсифікації деформаційного мартенситного перетворення.