

Винахід відноситься до сталевих деталей із вмістом, в мас.%, С: більшим або рівним 0,040 %, але меншим або рівним 0,100 %; Mn: більшим або рівним 0,80 %, але меншим або рівним 2,00 %; Si: меншим або рівним 0,30 %; S: меншим або рівним 0,005 %; P: меншим або рівним 0,030 %; Al: більшим або рівним 0,010 %, але меншим або рівним 0,070 %; Nb: більшим або рівним 0,015 %, але меншим або рівним 0,100 %; Ti: більшим або рівним 0,030 %, але меншим або рівним 0,080 %; N: меншим або рівним 0,009 %; Си: меншим або рівним 0,100 %; Ni: меншим або рівним 0,100 %; Cr: меншим або рівним 0,100 %; Мо: меншим або рівним 0,100 %; і Са: меншим або рівним 0,006 %, причому, решта: залізо і немінучі домішки, що є результатом плавки, і мікроструктура сталі складається, принаймні, з 75 % рівноосного фериту, мартенситу в кількості не менше 5 %, але не більше 20 %, і бейніту в кількості, що не перевищує 10 %.