

Стан асиметричного кругового прокатування.

Винахід відноситься до обробки металів тиском і може бути використаний при прокатуванні безкінечних тіл обертання типа плоских кілець і дисків.

Стан асиметричного кругового прокатування, що містить два конічні дискові валки, що створюють зону деформації, який відрізняється тим, що осі конічних валків встановлені паралельно одна одній у вертикальній площині, і відстань між ними складає половину від максимального діаметру конічних валків.

Удосконалений стан асиметричного кругового прокатування, в якому за рахунок зміни розташування конічних дискових валків відносно один одного знижується опір металу пластичній деформації, а також з'являється можливість покращення викочуваності тонкого сортаменту й отримання точніших розмірів готового прокату. 1 креслення.