

Изобретение относится к обработке металлов давлением и может быть использовано в металлургической и машиностроительной промышленности при прокатке плоских бесконечных тел вращения, например, дисков. Стан симметричной круговой прокатки содержит два конических вала, создающих деформационную зону. Конические валки выполнены с углом при вершине, равным $130-135^\circ$. Оси валков установлены с пересечением с осью вращения диска в, соответственно, верхней и нижней точках, расстояние между которыми равно высоте деформационной зоны. Изобретение позволяет увеличить жесткость рабочей клетки, существенно повысить прочность валков, а также расширить сортамент прокатываемых дисков с высокой точностью по толщине.