

Винахід відноситься до обробки металів тиском і може бути використаний в металургійній і машинобудівній промисловості при прокатуванні плоских безкінечних тіл обертання, наприклад, дисків.

Стан симетричного кругового прокатування, що містить два конічні валки, що створюють деформаційну зону, який відрізняється тим, що конічні валки виконані з кутом при вершині рівним $130-135^\circ$, осі конічних валків встановлені з пересіченням з віссю обертання диска в одній відповідно верхній і нижній точках, а відстань між верхньою і нижньою точками пересічення осей конічних валків з віссю обертання диска дорівнює висоті деформаційної зони.

Удосконалений стан симетричного кругового прокатування за рахунок змінення геометричної форми конічних валків, що дозволить збільшити жорсткість робочої кліті, істотно підвищити міцність валків, а також розширити сортамент прокатуваних дисків з високою точністю по товщині.