

Способ обжига керамических изделий и устройство для его осуществления относятся к производству строительной керамики и могут быть использованы при обжиге строительного кирпича. Способ обжига характеризуется тем, что обжиг осуществляют при минимальном избыточном давлении в зоне обжига, равном 0,1-2 Па, причем в зонах подогрева и охлаждения осуществляют интенсивную рециркуляцию теплоносителя путем подачи дополнительного теплоносителя перпендикулярно направлению движения основного потока теплоносителя. Туннельная печь характеризуется тем, что во входной и выходной ее частях попарно в шахматном порядке в противоположных боковых стенках, в несколько ярусов по высоте и с шагом, равным $0,5 \div 1,0$ длины вагонетки, установлены дополнительные скоростные низкотемпературные газовые горелки-воздухонагреватели. Благодаря изобретению повышается равномерность нагрева изделий, продлен термин службы основных горелок, уменьшены удельные затраты топлива на обжиг изделий, уменьшен процент брака.