

Спосіб ремонту спрямовуючого апарата газотурбінного двигуна, що включає абразивне видалення захисного покриття, виявлення пошкоджених та непошкоджених лопаток, демонтаж пошкоджених та монтаж нових лопаток в інертному середовищі, нанесення захисного покриття, який **відрізняється** тим, що демонтаж та монтаж лопаток здійснюють в вакуумній камері в середовищі аргону при тиску від $1 \cdot 10^{-2}$ Па до $5 \cdot 10^{-2}$ Па струменем плазми, причому струменем плазми локально нагрівають паяне з'єднання пошкодженої лопатки та обойми, видаляють лопатку, на її місце встановлюють нову, вкладають припій в зазор між нею та обоймою, фіксують їх точковим зварюванням металевої стрічки з торцем лопатки та з обоймою по обидва боки від лопатки, після чого здійснюють пайку, нагріваючи з'єднання струменем плазми.