

Способ ремонта направляющего аппарата газотурбинного двигателя включает абразивное удаление защитного покрытия, выявление поврежденных и не поврежденных лопаток. Поврежденные лопатки демонтируются путем выпайки в среде аргона, разогрев осуществляется струей плазмы. В обойму направляющего аппарата устанавливаются новые лопатки и вкладывается припой в зазор между лопаткой и обоймой. Лопатка и припой закрепляются точечной сваркой металлической ленты с торцом лопатки и с обоймой с обеих сторон лопатки. Пайка лопатки осуществляется в вакуумной камере в среде аргона при давлении от $1 \cdot 10^{-2}$ Па до $5 \cdot 10^{-2}$ Па струей плазмы, которая локально нагревает паяное соединение лопатки и обоймы. Технический результат: повышение качества ремонта направляющего аппарата и снижение трудозатрат во время ремонта газотурбинного двигателя.