

Корисна модель відноситься до засобів для виготовлення пустотілих виробів типу пластикових місткостей для рідини, переважно ПЕТ-пляшок, а конкретно вона стосується нагрівачів преформ і призначена для використання в лініях для виробництва місткостей способом видування з витягуванням.

Нагрівач преформ, що включає раму, нагрівальну камеру, позиції завантаження та вивантаження і замкнутий рухомий ланцюг, що проходить крізь нагрівальну камеру та позиції завантаження і вивантаження, на якому встановлені носії преформ, кожен з яких виконаний у вигляді осі, встановленої з можливістю обертання в опорі, закріпленій на ланцюзі, при цьому вісь споряджена посадочним місцем для преформи на верхньому кінці та засобом її обертання на нижньому кінці. Засіб обертання осі опори виконано у вигляді котка, нерухомо встановленого відносно осі, який приводиться в рух від паса, розміщеного між приводним і натяжним шківом, і притискається до котка прямою з пружиною.

Така конструкція пристрою дозволить регулювати швидкість обертання преформи незалежно від швидкості її лінійного переміщення, що призводить до зменшення габаритів та підвищення якості процесу нагрівання. Застосування котків дозволяє спростити конструкцію пристрою та зменшити динамічні навантаження на елементи пристрою.