



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **104185** (13) **C2**
(51) МПК (2013.01)
B31B 1/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(21) Номер заявки: а 2011 14723	(72) Винахідник(и): Чехман Ярослав Іванович (UA), Шустикевич Андрій Іванович (UA), Жолобко Микола Ярославович (UA), Терницький Сергій Вікторович (UA)
(22) Дата подання заявки: 12.12.2011	
(24) Дата, з якої є чинними права на винахід: 10.01.2014	
(41) Публікація відомостей про заяву: 25.06.2013, Бюл.№ 12	(73) Власник(и): УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА, вул. Підголоско, 19 м. Львів, 79020 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 10.01.2014, Бюл.№ 1	(56) Перелік документів, взятих до уваги експертизою: UA 73807 C2; 15.09.2005 UA 63710 C2; 15.01.2004 UA 76044 C2; 15.06.2006 UA 92246 C2; 11.10.2010 RU 2022792 C1; 15.11.1994 SU 1505797 A1; 07.09.1989 US 4048888 A; 20.09.1977 US 3686987 A; 29.08.1972 US 3618437 A; 09.11.1971

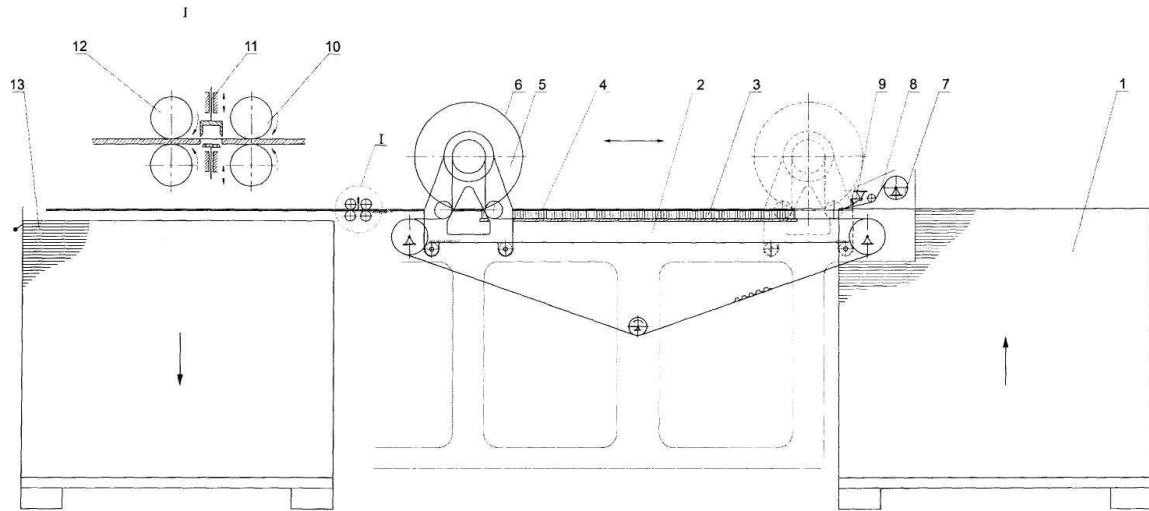
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ РОЗГОРТОК КАРТОННИХ ПАКОВАНЬ

(57) Реферат:

Винахід належить до пакувального машинобудування і призначений для використання в галузях, які займаються виготовленням картонної тари для пакування промислових і продовольчих товарів.

Пристрій для виготовлення розгорток картонних пакувань характеризується тим, що він містить аркушеживильний пристрій, який складається з бобін з липкими стрічками, притискних елементів і тягнучого пристрою, висікальну форму, закріплену нерухомо на станині і натискний циліндр, встановлений на каретці, відсічний пристрій для липкої стрічки, вивідний і приймальний пристрої.

UA 104185 C2



Винахід належить до пакувального машинобудування і призначений для використання в галузях, які займаються виготовленням картонної тари для пакування промислових і продовольчих товарів.

Відомий пристрій для виготовлення розгорток картонних пакувань [1], який містить висікальну форму, закріплену нерухомо на станині, натискний циліндр із зубчастим вінцем для горизонтального переміщення по нерухомій зубчастій рейці, яка закріплена на станині, аркушеживильний та приймальний пристрої.

Недоліком цього винаходу є складність конструкцій аркушеживильного і транспортуючого пристроїв.

В основу винаходу поставлено задачу створення пристрою для виготовлення розгорток картонних пакувань, в якому нове виконання пристрою дозволить зменшити його металоємність і спростити конструкції аркушеживильного і транспортуючих пристроїв.

Поставлена задача вирішується тим, що пристрій для виготовлення розгорток картонних пакувань, що містить висікальну форму, закріплену нерухомо на станині, натискний циліндр із зубчастим вінцем для горизонтального переміщення по нерухомій зубчастій рейці, яка закріплена на станині, вивідний засіб, аркушеживильний та приймальний пристрої, згідно з винаходом, вивідний засіб виконано у вигляді двох притискних валиків, додатково містить відсічний пристрій для липкої стрічки, а аркушеживильний пристрій складається з бобін з липкими стрічками, притискних елементів і тягнучого пристрою.

Характерною особливістю будови пристрою для виготовлення розгорток картонних пакувань є те, що в ньому за один період циклу натискний циліндр виконує два протилежні рухи з двома паузами між ними, чим забезпечується збільшення продуктивності пристрою.

На фіг. 1 показана схема пристрою для виготовлення розгорток картонних пакувань. До складу пристрою входять аркушеживильний пристрій 1; станина 2, на якій закріплена плоска висікальна форма 3 і зубчаста рейка 4; натискний циліндр 5 із зрізаною частиною поверхні і зубчастим вінцем 6; бобіни 7 з липкими стрічками 8, які проходять між висікальною формою 3 і натискним циліндром 5; притискні елементи 9; тягнучий 10 і відсічний 11 пристрої; вивідний засіб 12 для переміщення картону на приймальний пристрій 13.

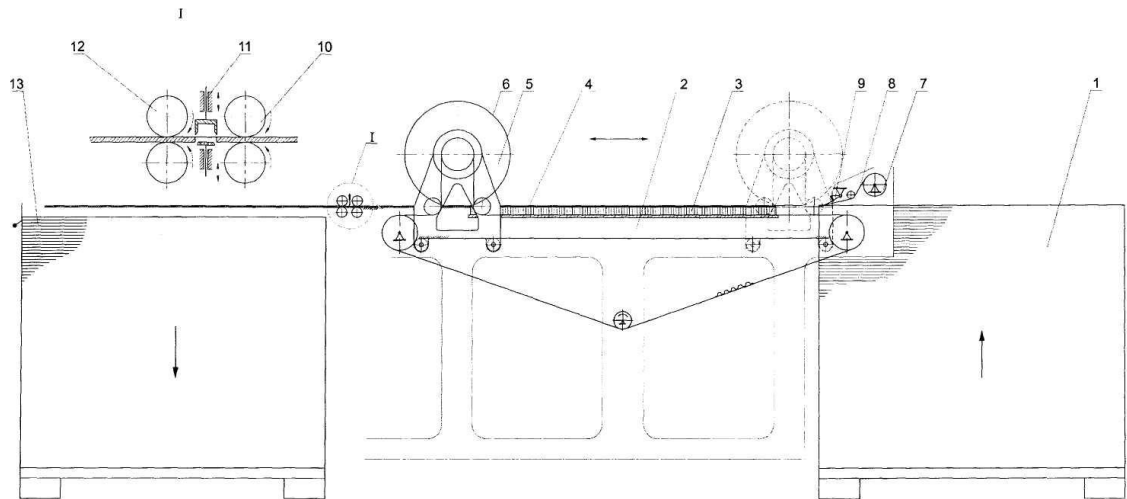
Пристрій працює наступним чином. Листи картону з аркушеживильного пристрою 1 подаються в зону висікання двома липкими стрічками 8, які розмотуються з бобін 7 тягнучим пристроєм 10. При цьому притискні елементи 4 притискають липку стрічку до листа і відбувається його схоплення. Натискний циліндр 5 здійснює зворотно-поступальний рух з вистоями у крайніх положеннях, де зрізана його частина розміщується паралельно до площини висікальної форми 3 для безперешкодного переміщення висічених листів картону і подачі нових. Після подачі нового листа привід натискного циліндра 5 забезпечує його обкочування по поверхні висікальної форми 3, при цьому зубчастий вінець 6 циліндра 5 контактує із зубчастою рейкою 4 станини 2. У процесі обкочування натискного циліндра 5 по нерухомій висікальній формі 3 проходить висікання картонних розгорток. У крайніх положеннях циліндр 5 зупиняється. Відбувається подача нового листа картону тягнучим пристроєм 10, розрізання липкої стрічки між листами відсічним пристроєм 11 і виведення висіченого листа картону вивідним засобом 12 на приймальний пристрій 13.

Література:

1. Патент України № 84071, МКІ В31В 1/14, В26F 1/38.

45 ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

Пристрій для виготовлення розгорток картонних пакувань, що містить висікальну форму, закріплену нерухомо на станині, натискний циліндр із зубчастим вінцем для горизонтального переміщення по нерухомій зубчастій рейці, яка закріплена на станині, вивідний засіб, аркушеживильний та приймальний пристрої, який **відрізняється** тим, що аркушеживильний пристрій складається з бобін з липкими стрічками, які проходять між висікальною формою і натискним циліндром, притискних елементів для притискання липкої стрічки до листа для його схоплення і тягнучого пристрою липких стрічок для подавання листа в зону висікання, причому пристрій додатково містить відсічний пристрій для липкої стрічки, а вивідний засіб виконано у вигляді двох притискних валиків.



Комп'ютерна верстка А. Крулевський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601