

Изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано для зачистной обработки мелких деталей приборостроения, оптико-механического производства радио и электротехнической промышленности. Сопло для струйно-абразивной обработки содержит корпус с входным и выходным отверстиями, в котором корпус снабжен двумя шарами, размещенными в нем с минимальным зазором и разделяющими его на приемную и выпускную камеры, которые соединены между собой отверстием с регулируемым сечением, причем отношение квадратов диаметров шаров соответствует выражению

$$d^2 / D^2 = 0,4 \div 0,6 ,$$

где d - диаметр меньшего шара;

D - диаметр большего шара,

При этом выходное отверстие выполнено в виде сверхзвукового сопла Лаваля. Благодаря использованию сопла достигается возникновение пульсирующих струй с возможностью изменения частот в широком диапазоне, что позволяет расширить технологические возможности обработки деталей, а именно, повысить производительность обработки за счет увеличения количества абразивных зерен, которые присоединяются к струе сжатого воздуха.