

Сопло для струменево-абразивної обробки. Винахід відноситься до області машинобудування і може бути використаний для відробно-зачисної обробки дрібних деталей приборобудування, оптико-механічного виробництва радіо і електротехнічної промисловості.

Сопло для струменево-абразивної обробки, що містить ємність з вхідним і вихідним отворами, в якому ємність забезпечена двома кулями, розміщеними в ній з мінімальним зазором і поділяючими її на приймальну і випускні камери які з'єднані між собою отвором з регульованим перетином, причому відношення квадратів діаметрів куль відповідає виразу

$$d^2 / D^2 = 0,4 \div 0,6 ,$$

де d - діаметр меншої кулі;

D - діаметр більшої кулі,

При цьому вихідний отвір виконаний у вигляді надзвукового сопла Лавалю.

Завдяки використанню сопла досягається виникнення пульсуючих струменів з можливістю зміни частот у широкому діапазоні, що дозволяє розширити технологічні можливості обробки деталей, а саме підвищити продуктивність обробки за рахунок збільшення кількості абразивних зерен, які приєднуються до струменя стиснутого повітря.

1 з. п. ф-ли, 2 фіг.