

Винахід відноситься до виготовлення абразивного інструменту на вулканитовій зв'язці і призначена переважно для обробки титанових сплавів, у першу чергу, технічно чистого титану. В основу винаходу покладено завдання створення композиції для виготовлення абразивного інструменту здатної до перебудови своєї структури і властивостей під дією навантаження, що передається абразивними зернами на утримуюче їх зв'язуюче в процесі контактування з оброблюваним матеріалом, внаслідок чого зменшується кількість вогнищ захоплення, поліпшується шорсткість поверхні і зменшується час затримування на обробку, тобто підвищується продуктивність обробки.

Для цього композиція для виготовлення абразивного інструменту, що містить абразив, в якості зв'язуючого - смола і наповнювач, згідно винаходу як зв'язуюче містить епоксикарилатну смолу і як наповнювач - карбонат кальцію при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

абразив	10,0-30,0
епоксиакрилатна смола	8,0-75,0
карбонат кальцію	15,0-80,0