

Галузь застосування: Машинобудування, зокрема обладнання і пристрої для механізації і автоматизації складання і розбирання різьбових з'єднань в машинобудуванні і ремонті машин.

Суть винаходу: Головка для кріпильних виробів виконує захоплення, відгвинчування і загвинчування гайок, болтів у комплекті з шайбами. При цьому шайба затискається в отворі дна рухомої цанги головки, пелюстки якої стискаються пелюстками жорстко з'єднаної з головкою цанги. Крутний момент, який передається на шайбу дозволяє звільнити її від зчеплення з поверхнею затискуваної деталі. Це зчеплення під час роботи різьбового з'єднання за рахунок окислення, теплової дії, забруднень може бути доволі значним і зняти шайбу з різьбового кінця шпильки (болта) просто рукою часто неможливо. Необхідно застосовувати додаткові заходи механічної або хімічної дії на шайбу. Під час нагвинчування шайба утримується в головці разом з гайкою аналогічно з відгвинчуванням. Для подачі гайки з шайбою в головку, виймання з головки і складування доцільно використовувати магазин для гайок за заявкою № u 2013 00047 від 02.01.2013 на корисну модель.

Технічний результат: Пропонована головка для кріпильних виробів підвищує продуктивність операцій розбирання і складання різьбових з'єднань з використанням ручних пневматичних і електричних гайкокрутів, багатошпіндельних механізованих і автоматизованих гайкокрутів, за рахунок суміщення відгвинчування - загвинчування гайок (болтів) зі зніманням - надіванням шайб на різьбові кінці шайб чи болтів.