

В заявлении описана упаковка (10), в частности асептическая упаковка, выполненная из двух противоположных лицевых стенок (12), скрепленных друг с другом тепловой клейкой по периферийной линии (S). Стенки (12) содержат как минимум один слой металлизированного или барьерного пластикового материала, который заклеивается при нагревании, и как минимум один слой (16) пластикового материала, который заклеивается при нагревании. По кромке разреза стенок (12) проходит линия (S) периферической тепловой клейки, формируя закупорку (I) соединенных слоев (13, 16) по кромке разреза, благодаря растеканию пластикового материала.