

Винахід відноситься до індукційних нагрівальних пристроїв, і може бути використаний в промисловості, сільському господарстві та інших галузях для знімання внутрішніх кілець підшипників, які були змонтовані на валу гарячим способом.

В основу винаходу поставлена мета підвищення ефективності нагріву кілець підшипників.

Поставлена задача вирішується тим, що в індукційному електронагрівачі, що має кільцеву котушку з охоплюючим її магнітопроводом з двома боковими полюсами, перший з яких контактує з кільцем підшипника, що розміщене на осі і підлягає нагріву, безпосередньо, а другий - безпосередньо або через перехідний магнітопровід, який виконаний у вигляді кільця, що centruється в розточці бокового полюса і має наскрізний паз, перший полюс має немагнітний центратор, перехідний магнітопровід виконаний у вигляді, як мінімум двох дуг, що мають елементи управління в області розміщення наскрізного паза, з'єднаних між собою одним, або декількома шарнірами, а в збірне кільце - пружним елементом, змонтованим на елементах управління дуг, при цьому форма і розміри внутрішньої поверхні збірного кільця в зоні контакту з кільцем підшипника відповідають формі і розмірам зовнішньої поверхні кільця підшипника.