

Плунжерное устройство для придания формы стеклянной массе в форме стеклодельной машины содержит:

- горловое кольцо (3), расположенное на нижнем конце формы (2) и с помощью которого можно сформировать горловину из стеклянной массы;
- плунжер, который является подвижным внутри формы (2) и может выходить из нее наружу;
- направляющую втулку (4), которая может двигаться к нижней стороне расположенного на форме (2) горлового кольца (3) по направлению к и от него, через которую плунжер может двигаться вглубь формы (2) и выходить из формы (2) наружу и с помощью которой вообще возможно использование плунжера. Для возможности формирования стеклянной массы во время продолжительного периода времени и для возможности сокращения раньше известного процесса производства выдувания стекла предлагается, чтобы плунжер имел наконечник (10), чтобы направляющая втулка (4) имела верхнюю часть (6), которая бы выталкивалась в направлении формы (2), в верхней крайней позиции направляющей втулки (4) выталкивалась бы через горловое кольцо (3) в форму (2) и образовывала боковую стенку плунжера (9) в контакте со стеклом, через которую вдуваемый воздух мог попадать в форму (2) в верхней крайней позиции направляющей втулки, когда наконечник плунжера (10) движется в обратном направлении.