

Плунжерний пристрій для надання форми скляній масі у формі склоробної машини містить:

- горлове кільце (3), яке розташоване на нижньому кінці форми (2) та за допомогою якого можна сформувати горловину зі скляної маси;
- плунжер, який є рухомим всередині форми (2) та може виходити з неї назовні;
- напрямну втулку (4), яка може рухатися до нижньої сторони розташованого на формі (2) горлового кільця (3) у напрямку до і від нього, через яку плунжер може рухатися всередину форми (2) та виходити з форми (2) назовні та за допомогою якої взагалі можливе використання плунжера. Для можливості формування скляної маси під час тривалого періоду часу та для можливості скорочення процесу виробництва видування скла, раніше відомого з попереднього рівня техніки, пропонується, щоб плунжер мав наконечник (10), щоб напрямна втулка (4) мала верхню частину (6), яка б виштовхувалася у напрямку форми (2), у верхній крайній позиції напрямної втулки (4) виштовхувалася б через горлове кільце (3) у форму (2) та утворювала бічну стінку плунжера (9) у контакті зі склом, через яку повітря, що вдувається, могло б потрапляти до форми (2) у верхній крайній позиції напрямної втулки, коли наконечник плунжера (10) рухається у зворотному напрямку.