

Спосіб та пристрій для формування кабелю з датчиками для зерносховища, що включає велику кількість елементів прес-форми, які визначають порожнину прес-форми. Попередньо сформований кабель із розміщеними у ньому дротами укладається у порожнину прес-форми, нагрівається та формується під тиском у пост-сформований кабель. Даний пост-сформований кабель містить заглиблену частину та пару торцевих заглушок. В заглибленій частині створюються отвори, щоб відкрити частину дротів. Ці торцеві заглушки звичайно мають конічну форму та містять вертикальні стінки. Даний пост-сформований кабель виймається з порожнини прес-форми, і пакет датчиків з'єднується з дротами, які відкриті в заглибленій частині, і захоплюється між вертикальними стінками торцевих заглушок. Пакет датчиків закритий корпусом.