

Винахід належить до машинобудування (обробка тиском) і може бути використаним для брикетування паливних брикетів із відходів сільського господарства, деревини і інших полідисперсних сипучих сумішей, для використання в біоенергетиці. Пристрій для виготовлення брикетів із пресувальних сумішей складається із станини 1, в нижній частині якої розташовується кругова платформа 2, в якій зроблено круговий паз 3. На станині жорстко закріплені енерговузли для статичного пресування 5, пресувальної суміші 4, імпульсний енерговузол для імпульсного, остаточного пресування уже сформованого брикету 15, енерговузол виштовхувача 8 готового брикету 16, а також лотки для початкового насипання і досипання 7, пресувальної суміші 4. Енерговузли 5 для статичного пресування, імпульсний енерговузол 6, а також енерговузол виштовхувача 8 вставлені пуансони 13 і гільзи 14 для статичного 15 і імпульсного пресування 16, а також виштовхування готового брикету 17. В пазу 3 кругової платформи 2 встановлюються матриці 11 з буртом 12, причому борт виглядає з пазу 3 кругової платформи 2, жорстко зв'язаними з круговим обертальним механізмом 9, що приводиться в дію кроковим пристроєм 10. Винахід дозволяє підвищити ефективність пристрою за рахунок збільшення його продуктивності, підвищення щільності виготовленням паливних брикетів з деревини та спрощення вилучення готових брикетів з пристрою.