

Способ изготовления брелока включает вырезание заготовок подложки по заданному контуру, нанесение изображения на подложки, формирование каркасно-несуще-защитного слоя и установку элемента крепления. В качестве подложки используют листовой прозрачный полимерный материал. Изображения наносят неразъемным способом на обе или на одну из сторон подложки с отступом от края на 0,1-10,0 мм. После этого проводят попеременно заливку сторон до самого края подложки прозрачным слоем двухкомпонентного твердого эпоксидного или двухкомпонентного твердого полиуретанового или твердого полиэфирного или твердого акрилового или твердого УФ-отверждаемого покрытия толщиной 0,1-10 мм. Установку кольца для ключей осуществляют с помощью металлического вертела, помещенного в сформированный на торце верхней части корпуса брелока паз и залитый отверждающимся полимером. Обеспечивается упрощение и удешевление способа изготовления брелока, повышение его потребительских свойств и увеличение срока эксплуатации.