

Спосіб та пристрій для автоматичного зшиття кінця трубчастого виробу та знімання цього виробу у виверненому навиворіт стані. Спосіб за цим винаходом включає операцію розташовування виробу (50) у виверненому лицьовою поверхнею назовні стані на зшивальному або кетлювальному блоці (18) так, що вісь виробу є по суті вертикальною, а першим осьовим кінцем (50a), що підлягає зшиттю шляхом зшивання або кетлювання, виріб звисає з кільцеподібного маніпулятора (2). Під час виконання цієї операції виріб (50) простягається нижче маніпулятора (2). Після цього виконують операцію введення виробу (50), утримуваного маніпулятором (2), всередину верхньої вивертальної труби (3), яка розташована або може бути розташована своїм нижнім осьовим кінцем вище маніпулятора (2) для проходження виробу (50) через маніпулятор (2), причому це проходження переводить виріб (50) у вивернений навиворіт стан. Після цього виконують операцію зшиття першого осьового кінця (50a) виробу (50) шляхом зшивання або кетлювання. Потім виконують операцію відчіплювання виробу (50) від маніпулятора (2) та операцію видалення виробу (50) через верхній осьовий кінець верхньої вивертальної труби (3).