

Винахід відноситься до способів виготовлення піротехнічних зарядів, горіння яких відбувається в пульсуючому режимі, з періодичними спалахами полум'я, і призначених для застосування у феєрверкових і сигнальних виробках.

Задача винаходу - підвищення видовищної привабливості феєрверкових і інформативності сигнальних піротехнічних виробів шляхом створення способу виготовлення для них зарядів пульсуючого горіння з різними заданими значеннями інтервалу між спалахами.

Поставлена задача вирішується тим, що у відомому способі виготовлення піротехнічного заряду пульсуючого горіння шляхом отримання суміші компонентів, яка містить порошок алюмінієво-магнієвого сплаву, та формування з неї заряду компоненти суміші беруть в наступному співвідношенні (мас. %): порошок алюмінієво-магнієвого сплаву 18-25, азотнокислий стронцій 40-60, сірка 18-25, хлорат калію 3-5, декстрин 3-5, діаметр заряду задають величиною 4-6 мм, а розмір часток порошку алюмінієво-магнієвого сплаву складає 0,09-0,7 мм.

Позитивний ефект від даного технічного рішення полягає в можливості отримувати піротехнічні заряди пульсуючого горіння заздалегідь відомою величиною інтервалу між спалахами за рахунок витримування розмірів самих зарядів і часток алюмінієво-магнієвого порошку, що міститься в них. Використання піротехнічних зарядів з різною інтенсивністю спалахів дозволить значно різноманітнити створювані ними світлові картини і тим самим підвищити видовищну привабливість феєрверкових і інформативність сигнальних піротехнічних виробів.